

Campana de LEDs 50W IP67 5500Lm



Especificaciones técnicas

Referencia	BQ-HB-50W
Potencia	50W
Flujo luminoso	5500lm
Ángulo de Apertura	60º/120º
Color de luz	Blanco frío Blanco Blanco cálido
Temperatura de luz	5500-6500k 3500-4500k 3000-3500k
Número de LEDs	X1 COB
Vida estimada	30.000h
CRI	>85
Tensión	100-240VAC
Orientable	No
Dimensiones	Ø330x100mm
Instalación	Interior/Exterior
Frecuencia	50/60Hz
Temperatura de trabajo	-20º C ~60º C
Perdida luminosidad	<5 % en 10000 h
Dimable	No
Construcción	Aluminio
Certificados	ROHS,CE
Garantía	2 años certificada

Descripción

La Campana de LEDs BQ-HB-50W es ideal para sustituir a las antiguas campanas convencionales, aportando máxima potencia y eficiencia al mismo tiempo.

Proporciona un gran ahorro de energía, larga vida de uso y una drástica reducción de costes de mantenimiento y reemplazo en luminarias. Una gran potencia, reducida emisión de calor y su alta protección IP la hace ideal para cualquier tipo de ambiente. Posee un difusor de alta calidad que permite una temperatura de la lámpara constante, proporcionando larga vida y potencia invariable.

Debido a su alta calidad, esta campana posee un Índice de Reproducción Cromática muy alto que muestra el color real de forma muy natural. Encendido instantáneo y sin ruidos. Esta campaña, está fabricada para uso tanto en interior como exterior. Apta para talleres, fábricas, almacenes, gasolineras, supermercados, etc.